








TABLEAU DES PRESSES ETABLIS

							
Modèle	P20X	P20	P21	P32X	P32	P51	P60
diamètre sertissage (mm) ¹	10 — 61	10 — 61	10 — 61	10 — 87	10 — 87	10—87 (124) ⁷	10—87 (124) ⁷
Diamètre sertissage (inches) ¹	0.39 — 2.40	0.39 — 2.40	0.39 — 2.40	0.39 — 3.42	0.39 — 3.42	.39-3.42(4.88) ⁷	.39-3.42(4.88) ⁷
Force (kN)	1370	1370	1370	2000	2000	2800	2600
Force (tonnage)	137	137	137	200	200	280	260
Cycle / heure ²	340	250 / 850 ⁶	250 / 850 ⁶	230	200 / 850 ⁶	720	720
Jeux de mors ³	P20	P20	P20	P32	P32	P32 ⁷	P32 ⁷
Ouverture max (mm) ⁴	+25	+25	+34	+33	+33	+46	+64
Mors principaux D / L (mm)	84 / 80	84 / 80	84 / 80	99 / 80	99 / 80	140 / 120	140 / 120
Mors principaux D / L (inches)	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.31 / 3.15	3.90 / 3.15	3.90 / 3.15	5.52 / 4.73	5.52 / 4.73
Commande	MS	MS / IS / VS	MS / IS / VS	MS	MS / IS / VS	IS / VS	IS / VS
Moteur (kW)	2.2	1.5 / 3.6	1.5 / 3.6	2.2	1.5 / 4.6	4	4
Moteur (HP)	3.0	2.0 / 4.0 6	2.0 / 4.0 6	3.0	2.0 / 5½ 6	5½	5½
Outil de changement QC ¹⁴	O	O	O	O	O	O	O
Commande au pied ¹⁵	—	O	O	—	O	O	O
Unité de commande intégrée	X	X	X	X	X	X	X
Unité commande: C1	—	—	—	—	—	—	—
Unité commande: C2	—	—	—	—	—	—	—
Dispositif de butée : mécanique	O	O	O	O	O	O	O
Dispositif de butée : électrique ¹⁵	—	X	X	—	X	X	X
Miroir	—	—	—	—	—	—	—
Contrôleur de pression P1 ¹⁶	—	—	—	—	—	—	—
Contrôleur de pression P2 ¹⁶	O	O	O	O	O	O	O
Autolubrification AGS ¹⁶	—	—	—	—	—	—	—
Unité Remotic control	—	—	—	—	—	—	—
Compteur L1, L2, L3	—	—	—	—	—	—	—
Données ASCII ¹⁷	—	O	O	—	O	O	O
Commande VS PLUS ¹⁷	—	—	—	—	—	—	—
Longueur (mm)	525	597	597	632	597	706	706
Largeur (mm)	515	475	475	521	536	473	473
Hauteur (mm)	564	609	640	567	630	758	758
Height (mm)	22.3	24	25.2	22.4	24.9	29.9	29.9
Poids (kg)	110	130	186	150	178	260	260

X = standard O = option — = non disponible

(1) Avec mors standard. La gamme peut être équipée de matrices spéciales.

(2) Théorique avec tuyau de ½, diamètre 10 mm. (3) Voir table des données matrices. (4) Ouverture maximale des mors. Ajouter cette valeur au diamètre de sertissage minimum du jeu de mors utilisé. Le résultat est l'ouverture maxi de la machine avec le jeu de mors en place.

(5) 12V / 24V. Contrôle de surcharge. (6) 1-phase / 3-phase. (7) FP140 Les matrices peuvent être utilisées sans adaptateur. (8) Tuyaux hydrauliques / Tuyaux industriels. (9) Avec adaptateur de matrices. (10) Tronçonneuse. (11) Cycle complet. (12) Course des mors / alimentation. (13) Matrices NC20, NC30 et NC40 peuvent être utilisées. (14) Disponible pour P20, P32 et matrice CC22. (15) Non disponible avec contrôleur MS.

(16) Les données techniques varient selon les modèles. Vérifiez les compatibilités des options avec votre revendeur

(17) Disponible sur modèle VS seulement.