

1TE DIN EN 854

Tube intérieur et revêtement en mélanges caoutchouc de synthèse de haute qualité avec 1 tresse textile.
Résistance à des températures de - 40°C à +100°C en pointe jusqu'à +125°C.



Ø NOM	Ø INT mm	Ø EXT mm	PRESSION DE SERVICE		PRESSION D'ESSAI		P.L.N.E.		RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m
			bar	psi	bar	psi	bar	psi		
5	4.8	10.8	25	361	50	722	100	1444	35	0.105
6	6.4	12.4	25	361	50	722	100	1444	35	0.105
8	7.9	13.9	20	289	40	578	80	1156	35	0.105
10	9.5	15.5	20	289	40	578	80	1156	35	0.105
12	12.7	18.7	16	231	32	462	64	924	35	0.105
16	15.9	22.9	16	231	32	462	64	924	35	0.105

2TE DIN EN 854

Tube intérieur et revêtement en mélanges caoutchouc de synthèse de haute qualité avec 1 tresse textile.
Résistance à des températures de - 40°C à +100°C en pointe jusqu'à +125°C.



Ø NOM	Ø INT mm	Ø EXT mm	PRESSION DE SERVICE		PRESSION D'ESSAI		P.L.N.E.		RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m
			bar	psi	bar	psi	bar	psi		
5	4.8	11.8	80	1156	160	2312	320	4624	35	0.135
6	6.4	13.4	75	1084	150	2168	300	4336	40	0.150
8	7.9	14.9	68	982	136	1964	272	3936	50	0.175
10	9.5	16.5	63	910	126	1820	252	3640	60	0.207
12	12.7	19.7	58	838	116	1676	332	3352	70	0.255
16	15.9	23.9	50	722	100	1444	200	2888	90	0.340
19	19	27	45	650	90	1300	180	2600	110	0.415
25	25.4	34.4	40	578	80	1156	160	2312	150	0.586

3TE DIN EN 854

Tube intérieur et revêtement en mélanges caoutchouc de synthèse de haute qualité avec 2 tresses textiles.
Résistance à des températures de - 40°C à +100°C en pointe jusqu'à +125°C.



Ø NOM	Ø INT mm	Ø EXT mm	PRESSION DE SERVICE		PRESSION D'ESSAI		P.L.N.E.		RAYON DE COURBURE mm	POIDS kg/m
			bar	psi	bar	psi	bar	psi		
5	4.8	12.8	160	2312	320	4624	640	9248	40	0.150
6	6.4	14.4	145	2095	290	4190	580	8380	45	0.170
8	7.9	16.9	130	1878	130	3756	520	7512	55	0.240
10	9.5	18.5	110	1589	110	3178	440	6356	70	0.270
12	12.7	21.7	93	1343	186	2686	372	5372	85	0.350
16	15.9	25.9	80	1156	160	2312	320	4624	105	0.460
19	19.0	29	70	1011	140	2022	280	4044	130	0.520
25	25.4	35.9	55	794	110	1588	220	3176	150	0.680
32	31.8	42.3	45	650	90	1300	180	2600	190	0.850